



3.152G

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Prime power توان اسمی	23.4	20.8	27.9
	Standby Power توان اضطراری	25.7	22.9	30.7

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	7.3 توان اضطراری
Prime power	4.9 توان اسمی
%75 of prime power	3.8 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	2.8 %۵۰ توان اسمی
%25 of prime power	1.9 %۲۵ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 3 , Inline	تعداد سیلندر: ۳ سیلندر خطی
Cycle: 4 stroke	سیکل: چهار زمانه
Induction system: Naturally aspirated	سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
Cubic capacity: 2.5 liters	ظرفیت حجمی: ۲/۵ لیتر
Bore: 91.4 mm	قطر سیلندر: ۹۱/۴ میلیمتر
Stroke: 127 mm	کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
Compression ratio: 18.5:1	نسبت تراکم: ۱۸/۵:۱
Firing order: 1.3.2	ترتیب احتراق: ۱ ، ۳ ، ۲
Total lubrication system capacity: 6 liters	ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۶ لیتر
Coolant capacity (including radiator): 11 liters	ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۱ لیتر
Engine total weight (dry): 344 kg	وزن خشک موتور: ۳۴۴ کیلوگرم
Engine total weight (wet): 361 kg	وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۳۶۱ کیلوگرم
Length x Width x Height (mm): 1020 x 700 x 980	طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۲۰ * ۷۰۰ * ۹۸۰

مشخصات فنی

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system:	سیستم سوخت:
Rotary fuel injection pump	مجهز به پمپ انژکتور آسیابایی
Mechanical governing	گاورنر مکانیکی
Single cartridge fuel filter and prefilter	فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Belt driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
17" belt driven fan	پروانه ۱۷ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و ...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوئیچ فشار روغن
12 volts shut down solenoid	سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵ - ۱۰
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوئیچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators.	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه عقبی موتور

مشخصات استاندارد





4.236G

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور/دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Prime power توان اسمی	42.7	38	51
	Standby Power توان اضطراری	47.2	42	56

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating اندازه توان	Standby power توان اضطراری	Prime power توان اسمی	%75 of prime power %۷۵ توان اسمی	%50 of prime power %۵۰ توان اسمی	%25 of prime power %۲۵ توان اسمی
	11.6	9.2	6	3.9	2.2



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cubic capacity: 3.861 liters
Bore: 98.4 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 16:1
Firing order: 1,3,4,2
Total lubrication system capacity: 8 liters
Coolant capacity (including radiator): 15 liters
Engine total weight (dry): 434 kg
Engine total weight (wet): 457 kg
Length x Width x Height (mm): 1080 x 660 x 1070

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
ظرفیت حجمی: ۳/۸۶۱ لیتر
قطر سیلندر: ۹۸/۴ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۶:۱
ترتیب احتراق: ۱،۳،۴،۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۸ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۵ لیتر
وزن خشک موتور: ۴۳۴ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۵۷ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۷۰ * ۶۶۰ * ۱۰۸۰

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system:
Rotary fuel injection pump
Mechanical governing
Single cartridge fuel filter and prefilter
Lubrication system:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Air cooled oil cooler
Cooling system:
Belt driven circulating pump
17" belt driven fan
Mounted radiator and pipework
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator
Switch for oil pressure
12 volts shut down solenoid
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور آسیابی
گاورنر مکانیکی
فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
روغن سردکن هوا خنک
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
پروانه ۱۷ اینچ
رادیاتور، لوله ها و ...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سویچ فشار روغن
سولونوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵-۱۰
نوع نصب:
پایه های جلویی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سویچ استارتر
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور





4.248G

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Prime power توان اسمی	45	40	53.6
	Standby Power توان اضطراری	49.5	44	58.9

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating اندازه توان	Standby power توان اضطراری	Prime power توان اسمی	%75 of prime power %۷۵ توان اسمی	%50 of prime power %۵۰ توان اسمی	%25 of prime power %۲۵ توان اسمی
	11.9	9.5	6.6	4.3	2.3



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 4 liters
Bore: 101 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 16:1
Firing order: 1,3,4,2
Total lubrication system capacity: 7.5 liters
Coolant capacity (including radiator): 16 liters
Engine total weight (dry): 455 kg
Engine total weight (wet): 478 kg
Length x Width x Height (mm): 1000 x 690 x 1250

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۴ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۱ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۶:۱
ترتیب احتراق: ۱،۳،۴،۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۷/۵ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۶ لیتر
وزن خشک موتور: ۴۵۵ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۷۸ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۰۰ * ۶۹۰ * ۱۲۵۰

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system:
Rotary fuel injection pump
Mechanical governing
Single cartridge fuel filter and prefilter
Lubrication system:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Water cooled oil cooler
Cooling system:
Belt driven circulating pump
22" belt driven fan
Mounted radiator and pipework
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator
Switch for oil pressure
12 volts shut down solenoid
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور آسیایی
گاورنر مکانیکی
فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
روغن سردکن آب خنک
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
پروانه ۲۲ اینچ
رادیاتور، لوله ها و ...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سویچ فشار روغن
سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵-۱۰
نوع نصب:
پایه های جلوئی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سویچ استارتر
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور





MT440A - 75GD

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه)	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
	Prime power توان اسمی	57.3	kW	bhp
1500	Standby Power توان اضطراری	63	51	68.3
			56	75

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	13.2 توان اضطراری
Prime power	11.5 توان اسمی
%75 of prime power	8.6 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	6.4 %۵۰ توان اسمی



Basic Technical Data

مشخصات فنی	
Number of cylinder: 4 , Inline	تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
Cycle: 4 stroke	سیکل: چهار زمانه
Induction system: Turbocharged	سیستم ورودی هوا: توربوشارژر
Cooling: Water cooled	سیستم خنک کاری: آب خنک
Cubic capacity: 3.99 liters	ظرفیت حجمی: ۳/۹۹ لیتر
Bore: 100 mm	قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
Stroke: 127 mm	کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
Compression ratio: 16:1	نسبت تراکم: ۱۶:۱
Firing order: 1,3,4,2	ترتیب احتراق: ۱,۳,۴,۲
Total lubrication system capacity: 7.5 liters	ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۷/۵ لیتر
Coolant capacity (including radiator): 16 liters	ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۶ لیتر
Engine total weight (dry): 435 kg	وزن خشک موتور: ۴۳۵ کیلوگرم
Engine total weight (wet): 458 kg	وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۵۸ کیلوگرم
Length x Width x Height (mm): 1000 x 690 x 1250	طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۰۰ * ۶۹۰ * ۱۲۵۰

Standard Specifications

مشخصات استاندارد	
Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system:	سیستم سوخت:
Rotary fuel injection pump	مجهز به پمپ انژکتور آسیابایی
Mechanical governing	گاورنر مکانیکی
Single cartridge fuel filter and prefilter	فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Water cooled oil cooler	روغن سردکن آب خنک
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Belt driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
22" belt driven fan	پروانه ۲۲ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و ...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوئیچ فشار روغن
12 volts shut down solenoid	سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵-۱۰
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوئیچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه عقبی موتور





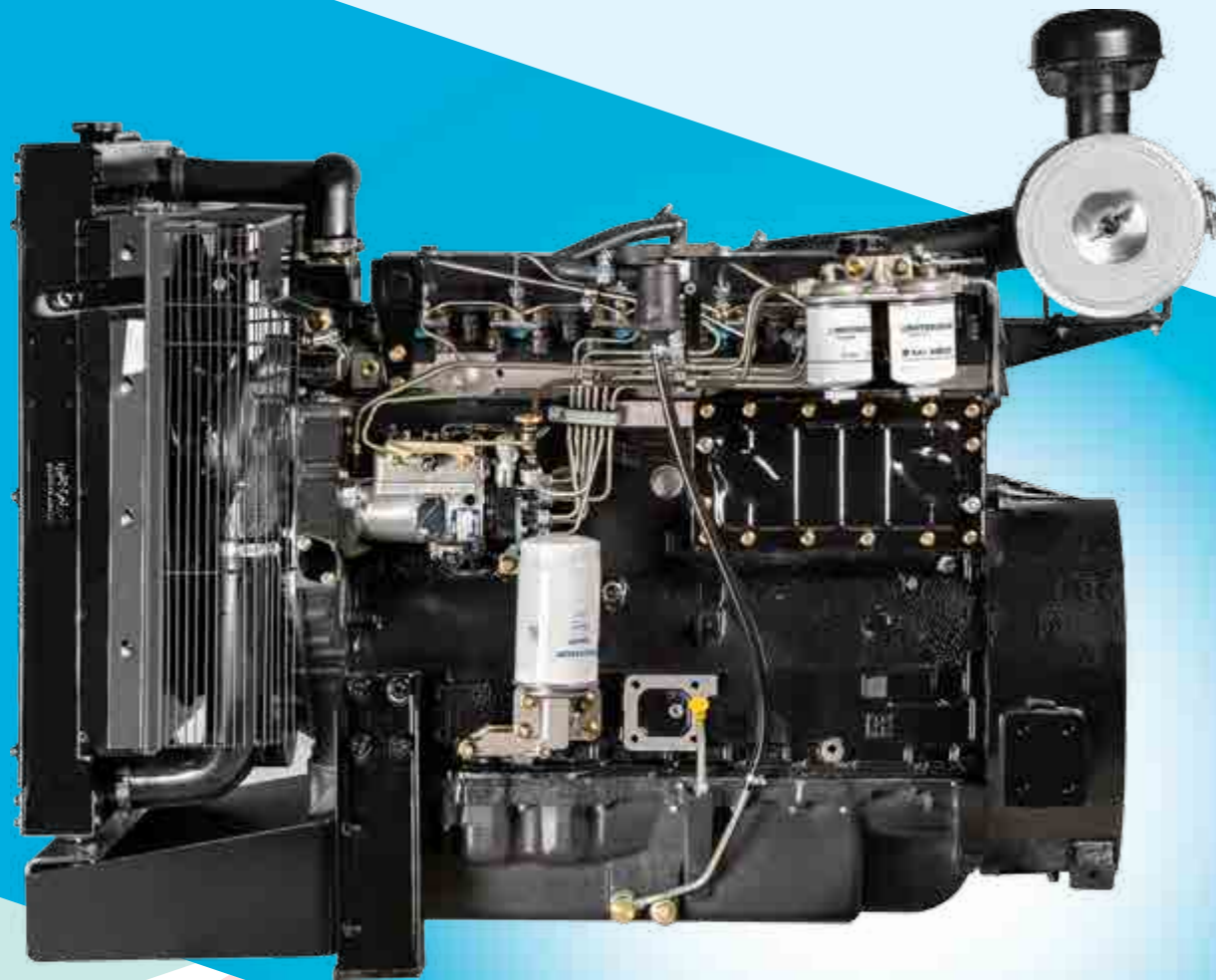
1006.6G

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Prime power توان اسمی	61.5	54.6	73.2
	Standby Power توان اضطراری	67.6	60.1	80.6

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	16 توان اضطراری
Prime power	14.5 توان اسمی
%75 of prime power	11.4 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	8.1 %۵۰ توان اسمی
%25 of prime power	5.3 %۲۵ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 6 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cooling: Water cooled
Cubic capacity: 5.985 liter
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 16.5:1
Firing order: 1,5,3,6,2,4
Total lubrication system capacity: 17 liters
Coolant capacity (including radiator): 27 liters
Engine total weight (dry): 640 kg
Engine total weight (wet): 682 kg
Length x Width x Height (mm): 1345 x 690 x 1130

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۶ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
سیستم خنک کاری: آب خنک
ظرفیت حجمی: ۵/۹۸۵ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۱۶/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱,۵,۳,۶,۲,۴
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۱۷ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۲۷ لیتر
وزن خشک موتور: ۶۴۰ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۶۸۲ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۱۳۰ * ۶۹۰ * ۱۳۴۵

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system:
Rotary fuel injection pump
Mechanical governing
Single cartridge fuel filter and prefilter
Lubrication system:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Water cooled oil cooler
Cooling system:
Gear driven circulating pump
22" belt driven fan
Mounted radiator and pipework
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator
Switch for oil pressure
12 volts shut down solenoid
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت:
مجهز به پمپ انژکتور آسیایی
گاورنر مکانیکی
فیلتر آبگیر، فیلتر سوخت و لوله های سوخت
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
روغن سردکن آب خنک
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق دنده
پروانه ۲۲ اینچ
رادیاتور، لوله ها و ...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوییچ فشار روغن
سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
کمک استارت هوای سرد
فلایویل و محفظه فلایویل:
دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵-۱۰
نوع نصب:
پایه های جلوئی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوییچ استارتر
فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور





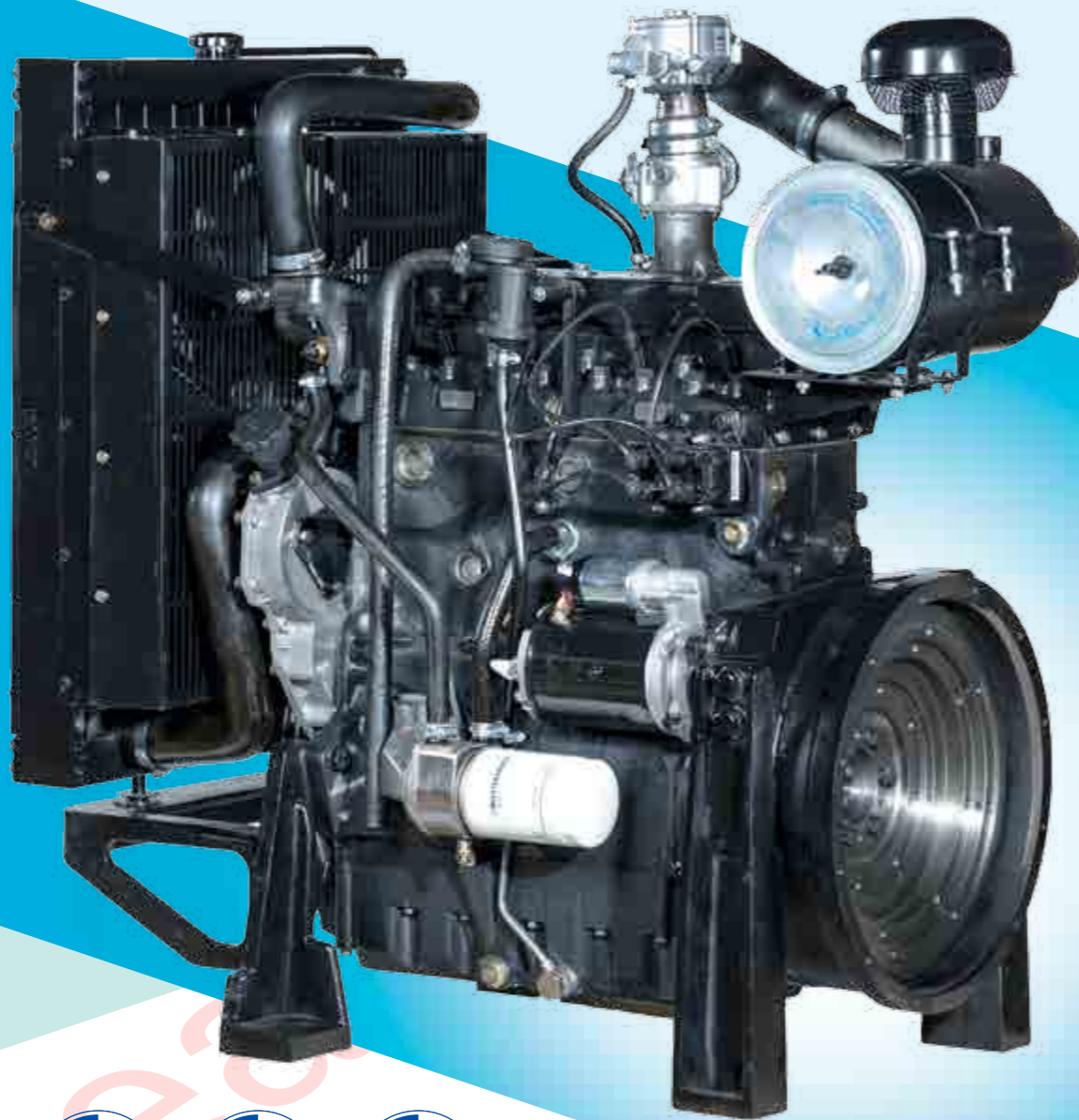
MN440A - 45GN

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور
1500	Standby Power توان اضطراری	33	kW bhp 30 40

Fuel Consumption (M³/hour) مصرف گاز (متر مکعب در ساعت)

Power Rating اندازه توان	Standby power توان اضطراری	%75 of prime power ۷۵٪ توان اسمی	%50 of prime power ۵۰٪ توان اسمی	%25 of prime power ۲۵٪ توان اسمی
	13	10.6	8.3	6



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline
Cycle: 4 stroke
Induction system: Naturally aspirated
Cubic capacity: 3.99 liters
Bore: 100 mm
Stroke: 127 mm
Compression ratio: 9.5:1
Firing order: 1,3,4,2
Total lubrication system capacity: 7.5 liters
Coolant capacity (including radiator): 16 liters
Engine total weight (dry): 424 kg
Engine total weight (wet): 447 kg
Length x Width x Height (mm): 1000 x 690 x 1120

مشخصات فنی

تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
سیکل: چهار زمانه
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی
ظرفیت حجمی: ۳/۹۹ لیتر
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
نسبت تراکم: ۹/۵:۱
ترتیب احتراق: ۱،۳،۴،۲
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۷/۵ لیتر
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۱۶ لیتر
وزن خشک موتور: ۴۲۴ کیلوگرم
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۴۴۷ کیلوگرم
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۰۰۰ * ۶۹۰ * ۱۱۲۰

Standard Specifications

Air filter:
Mounted air filter
Fuel system: (Natural Gas, 0.25 Psi)
Single diaphragm air gas valve carburetor/mixer
Electrical governing-controlled by ECU
Shut off valve, gas filter included
Lubrication system:
Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick
Spin-on full-flow oil filter
Water cooled oil cooler
Cooling system:
Belt driven circulating pump
22" belt driven fan
Mounted radiator and pipework
Electrical equipment:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator
Switch for oil pressure
12 volts, 4 Amps ECU and Throttle
Cold start aid
Flywheel and Housing:
Cast iron SAE3 flywheel housing
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
Mountings:
Front mounting brackets
Optional equipment:
Coolant temperature gauge
Lubrication oil pressure gauge and sender
Heater/Starter switch
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
Rear mounting brackets

مشخصات استاندارد

فیلتر هوا:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
سیستم سوخت: (گاز شهری با فشار ۰/۲۵ Psi)
میکسچر با کاربراتور تک دیافراگمی گاز و هوا
گاورنر الکتریکی که از طریق ECU کنترل می شود
سوپاپ قطع کن گاز، فیلتر گاز
سیستم روغنکاری:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
روغن سردکن آب خنک
سیستم خنک کاری:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق تسمه
پروانه ۲۲ اینچ
رادیاتور، لوله ها و ...
سیستم برقی:
شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
سوئیچ فشار روغن
ECU ۱۲ ولت ۴ آمپر و دریچه کنترل
کمک استارت هوای سرد
فلاپویل و محفظه فلاپویل:
دارای محفظه فلاپویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
فلاپویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
نوع نصب:
پایه های جلویی موتور
تجهیزات اختیاری:
گیج دمای آب
شمع و گیج فشار روغن
سوئیچ استارتر
فلاپویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
پایه عقبی موتور





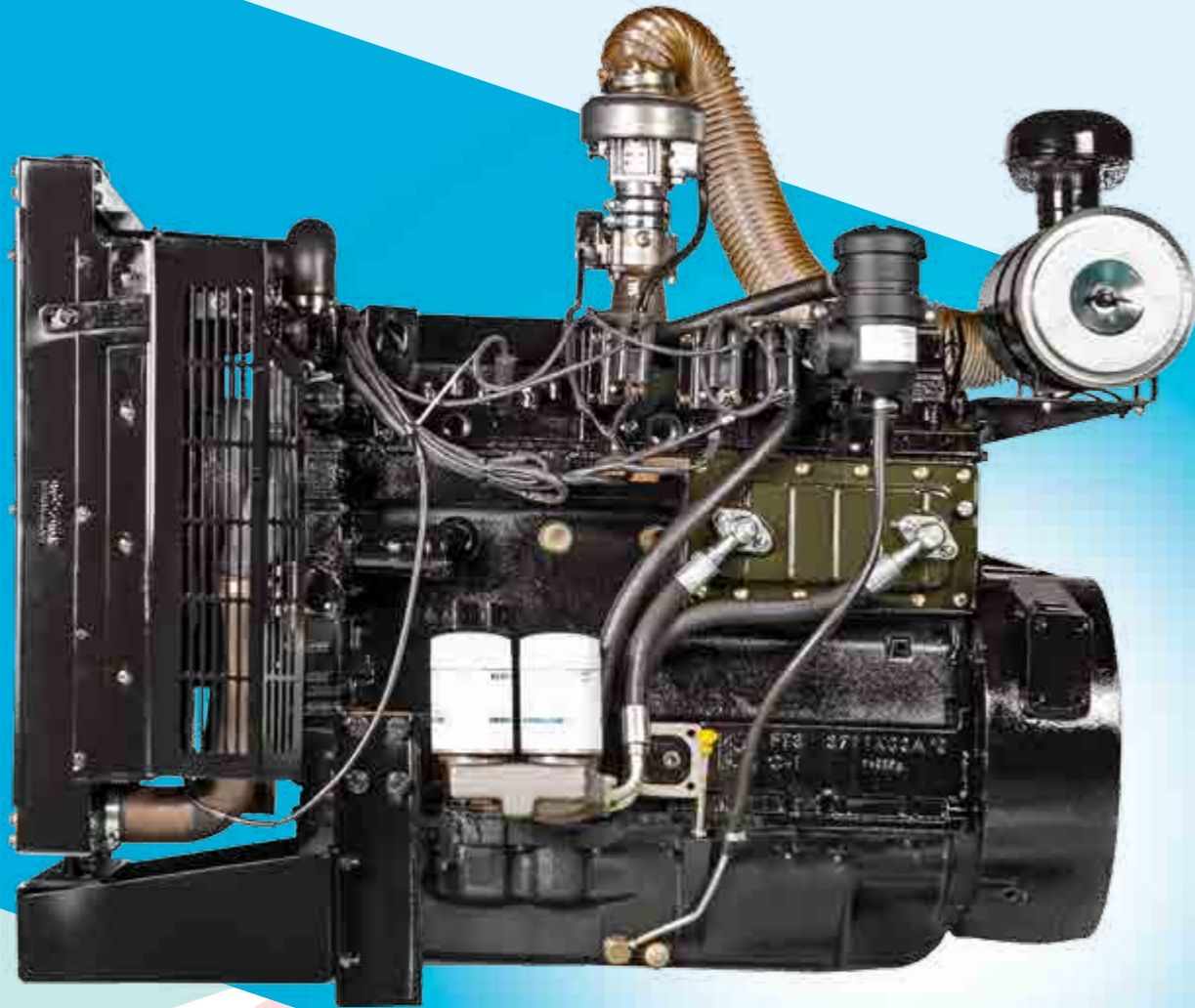
MN660A - 70GN

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) kVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Emergency Power توان اضطراری	55	49	65

Fuel Consumption (M³/hour) مصرف گاز (متر مکعب در ساعت)

Power Rating اندازه توان	Standby power توان اضطراری	توان اسمی
%75 of prime power	22	۷۵٪ توان اسمی
%50 of prime power	16.25	۵۰٪ توان اسمی
%25 of prime power	10.5	۲۵٪ توان اسمی



Basic Technical Data

مشخصات فنی	Basic Technical Data
تعداد سیلندر: ۶ سیلندر خطی	Number of cylinder: 6 , Inline
سیکل: چهار زمانه	Cycle: 4 stroke
سیستم ورودی هوا: تنفس طبیعی	Induction system: Naturally aspirated
سیستم خنک کاری: آب خنک	Cooling: Water cooled
ظرفیت حجمی: ۵/۹۹ لیتر	Cubic capacity: 5.99 liter
قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر	Bore: 100 mm
کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر	Stroke: 127 mm
نسبت تراکم: ۹/۵:۱	Compression ratio: 9.5:1
ترتیب احتراق: ۱,۵,۳,۶,۲,۴	Firing order: 1,5,3,6,2,4
ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۱۷ لیتر	Total lubrication system capacity: 17 liters
ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۲۷ لیتر	Coolant capacity (including radiator): 27 liters
وزن خشک موتور: ۶۴۳ کیلوگرم	Engine total weight (dry): 643 kg
وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۶۸۵ کیلوگرم	Engine total weight (wet): 685 kg
طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۳۶۰ * ۷۰۰ * ۱۲۸۰	Length x Width x Height (mm): 1360 x 700 x 1280

Standard Specifications

مشخصات استاندارد	Standard Specifications
فیلتر هوا:	Air filter:
مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای	Mounted air filter
سیستم سوخت: (گاز شهری با فشار ۰/۲۵ PSI)	Fuel system: (Natural Gas, 0.25 Psi)
میکسچر با کاربراتور تک دیافراگمی گاز و هوا	Single diaphragm air gas valve carburetor/mixer
گاورنر الکتریکی که از طریق ECU کنترل می شود	Electrical governing- Controlled by Ecu
سوپاپ قطع کن گاز، فیلتر گاز	Shut off valve, gas filter included
سیستم روغنکاری:	Lubrication system:
مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن	Gray cast iron oil-sump with filler and dipstick
فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن	Spin-on full-flow oil filter
سیستم خنک کاری:	Cooling system:
مجهز به پمپ آب متحرک از طریق دنده	Gear driven circulating pump
پروانه ۲۲ اینچ	22" belt driven fan
رادیاتور، لوله ها و ...	Mounted radiator and pipework
سیستم برقی:	Electrical equipment:
شامل استارت موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر	12 volts starter motor and 12 volts 55 Amps alternator
سویچ فشار روغن و دمای آب	Switch for oil pressure and water temperature switch
ECU ۱۲ ولت، ۴ آمپر و دریچه کنترل	12 volts, 4 Amps Ecu and throttle
فلاپویل و محفظه فلاپویل:	Flywheel and Housing:
دارای محفظه فلاپویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3	Cast iron SAE3 flywheel housing
فلاپویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵ - ۱۰	High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5
نوع نصب:	Mountings:
پایه های جلویی موتور	Front mounting brackets
تجهیزات اختیاری:	Optional equipment:
شمع و گیج فشار روغن	Lubrication oil pressure gauge and sender
فلاپویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ	Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators
پایه نصب عقبی	Rear mounting brackets





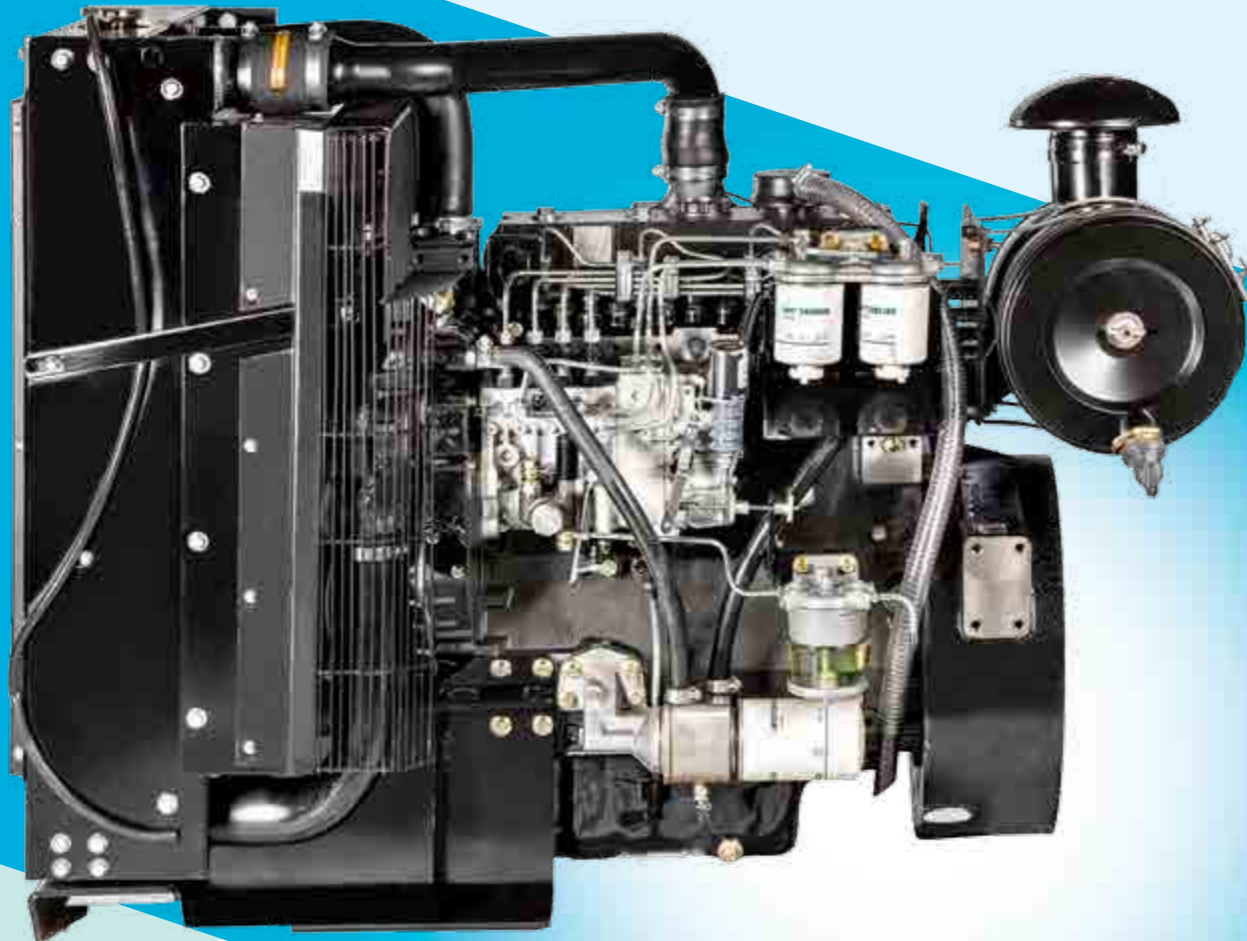
MTI440C - 100GD

Function/ عملکرد

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Prime power توان اسمی	72	64.3	85.7
	Standby Power توان اضطراری	80	71.4	95.2

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating اندازه توان	Standby power توان اضطراری	Prime power توان اسمی	%75 of prime power %۷۵ توان اسمی	%50 of prime power %۵۰ توان اسمی
	15.5	14.7	11	7.3



Basic Technical Data

Number of cylinder: 4 , Inline	تعداد سیلندر: ۴ سیلندر خطی
Cycle: 4 stroke	سیکل: چهار زمانه
Induction system: Turbocharged with intercooler	سیستم ورودی هوا: توربوشارژر و اینترکولر
Cooling: Water cooled	سیستم خنک کاری: آب خنک
Cubic capacity: 4 liters	ظرفیت حجمی: ۴ لیتر
Bore: 100 mm	قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
Stroke: 127 mm	کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
Compression ratio: 16:1	نسبت تراکم: ۱۶:۱
Firing order: 1,3,4,2	ترتیب احتراق: ۱,۳,۴,۲
Total lubrication system capacity: 8 liters	ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۸ لیتر
Coolant capacity (including radiator): 22 liters	ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۲۲ لیتر
Engine total weight (dry): 650 kg	وزن خشک موتور: ۶۵۰ کیلوگرم
Engine total weight (wet): 679 kg	وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۶۷۹ کیلوگرم
Length x Width x Height (mm): 1450 x 650 x 1150	طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۴۵۰ * ۶۵۰ * ۱۱۵۰

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system:	سیستم سوخت:
in-line fuel injection pump	مجهز به پمپ انژکتور خطی
Mechanical governing	گاورنر مکانیکی
Twin cartridge fuel filter and prefilter	فیلتر سوخت و لوله های سوخت
Sedimenter/Water trapfilter	فیلتر آبگیر
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Mild steel sheet with filler and dipstick	مجهز به کارتر ورقی و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filter	فیلتر روغن پیچی با جریان کامل روغن
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Gear driven circulating pump	مجهز به پمپ آب متحرک از طریق دنده
22" belt driven fan	پروانه ۲۲ اینچ
Mounted radiator and pipework	رادیاتور، لوله ها و ...
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps Alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوئیچ فشار روغن
12 volts shut down solenoid	سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10/11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۱/۵ - ۱۰
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوئیچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه عقبی موتور





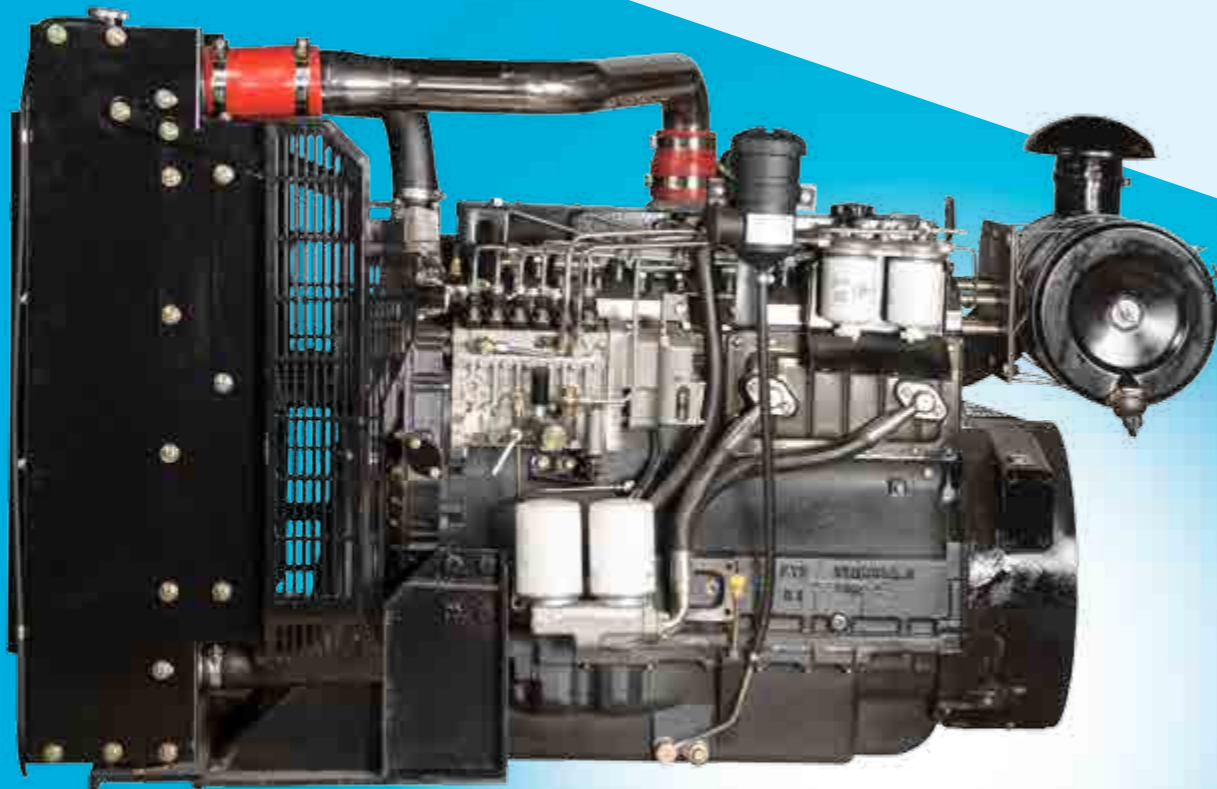
MTI660A - 163GD

عملکرد / Function

Engine speed rev/min (دور موتور (دور بر دقیقه))	Type of operation نوع عملکرد	Typical generator output (net) KVA توان خروجی ژنراتور (خالص) KVA	Engine Power توان موتور	
			kW	bhp
1500	Prime power توان اسمی	123	104	140
	Standby Power توان اضطراری	135	115	155

Fuel Consumption (litres/hour) مصرف سوخت (لیتر در ساعت)

Power Rating	اندازه توان
Standby power	24 توان اضطراری
Prime power	21 توان اسمی
%75 of prime power	18 %۷۵ توان اسمی
%50 of prime power	12.5 %۵۰ توان اسمی



Basic Technical Data

Number of cylinder: 6 , Inline	تعداد سیلندر: ۶ سیلندر خطی
Cycle: 4 stroke	سیکل: چهار زمانه
Induction system: Turbocharged and intercooled	سیستم ورودی هوا: توربوشارژر و اینترکولر
Cooling: Water cooled	سیستم خنک کاری: آب خنک
Cubic capacity: 6 liter	ظرفیت حجمی: ۶ لیتر
Bore: 100 mm	قطر سیلندر: ۱۰۰ میلیمتر
Stroke: 127 mm	کورس پیستون: ۱۲۷ میلیمتر
Compression ratio: 17.5:1	نسبت تراکم: ۱۷/۵:۱
Firing order: 1,5,3,6,2,4	ترتیب احتراق: ۱,۵,۳,۶,۲,۴
Total lubrication system capacity: 17 liters	ظرفیت کل سیستم روغن کاری: ۱۷ لیتر
Coolant capacity (including radiator): 37 liters	ظرفیت سیستم خنک کاری (شامل رادیاتور): ۳۷ لیتر
Engine total weight (dry): 730 kg	وزن خشک موتور: ۷۳۰ کیلوگرم
Engine total weight (wet): 781 kg	وزن موتور با در نظر گرفتن مایعات آن: ۷۸۱ کیلوگرم
Length x Width x Height (mm): 1680 x 810 x 1100	طول * عرض * ارتفاع (mm): ۱۶۸۰ * ۸۱۰ * ۱۱۰۰

مشخصات فنی

Standard Specifications

Air filter:	فیلتر هوا:
Mounted air filter	مجهز به فیلتر هوای خشک دو مرحله ای
Fuel system:	سیستم سوخت:
In line fuel injection pump	مجهز به پمپ انژکتور خطی
Electrical governing	گاورنر الکتریکی
Twin cartridge fuel filter and prefilter	فیلتر سوخت دوقلو و فیلتر آبیگیر
Lubrication system:	سیستم روغنکاری:
Cast iron oil-sump with filler and dipstick	مجهز به کارتر چدنی همراه با روغن ریز و سیخ روغن
Spin-on full-flow oil filters	فیلترهای روغن پیچی با جریان کامل روغن
Cooling system:	سیستم خنک کاری:
Gear driven circulating pump	مجهز به پمپ آب دنده ای
25" belt driven, pusher type, polyamide fan	پروانه پلی آمیدی ۲۵ اینچ
Mounted radiator intercooler and pipework	رادیاتور، سردکن، اینترکولر و لوله ها
Water cooled oil cooler	روغن سردکن آب خنک
Electrical equipment:	سیستم برقی:
12 volts starter motor and 12 volts, 55 Amps alternator	شامل استارتر موتور ۱۲ ولت و دینام ۵۵ آمپر
Switch for oil pressure	سوئیچ فشار روغن
12 volts shut down solenoid	سولنوئید (قطع کن) برق ۱۲ ولت
Cold start aid	کمک استارت هوای سرد
Flywheel and Housing:	فلایویل و محفظه فلایویل:
Cast iron SAE3 flywheel housing	دارای محفظه فلایویل چدنی مطابق با استاندارد SAE3
High inertia flywheel to SAE J620 size 10-11.5	فلایویل مطابق با استاندارد SAE J620 اندازه ۱۰-۱۱/۵
Mountings:	نوع نصب:
Front mounting brackets	پایه های جلوئی موتور
Optional equipment:	تجهیزات اختیاری:
Coolant temperature gauge	گیج دمای آب
Lubrication oil pressure gauge and sender	شمع و گیج فشار روغن
Heater/Starter switch	سوئیچ استارتر
Flywheel and coupling suitable for double bearing alternators	فلایویل و کوپلینگ مناسب برای ژنراتورهای جفت بلبرینگ
Rear mounting brackets	پایه های عقبی موتور

مشخصات استاندارد

